

Une qualité d'impression excellente

grâce à des pompes d'une technologie éprouvée

Pompes Spandau développe et produit, depuis plus de 30 années, des pompes et des systèmes destinés au transfert d'encre dans les imprimeries.

Ces pompes de qualité, homologuées ATEX, sont aujourd'hui utilisées à travers le monde par de nombreux fabricants de machines d'imprimerie de renom comme :

- Officine Meccaniche Giovanni Cerutti
- SpA Windmöller & Hölscher KG
- WINKLER+DÜNNEBIER AG





Un débit d'encre régulier

La pompe centrifuge à turbine ouverte a démontré son efficacité. La technologie de cette pompe garantit un débit d'encre régulier et précis sur le support d'impression, sans altérer les propriétés physiques de l'encre, permettant d'obtenir ainsi une impression de très grande qualité. Support d'impression, sans altérer les propriétés physiques de l'encre, permettant d'obtenir ainsi une impression de très grande qualité.

Fiable et sans maintenance

Couleur pompes d'alimentation et des systèmes sont disponibles avec un produit chimique d'étanchéité de surface compatible avec plus méthodes de nettoyage.

Les pompes de toutes les séries sont pourvues d'une hydraulique spéciale qui leur assure des performances fiables, même avec des fluides très visqueux, et ce sur une durée de vie particulièrement longue.

Les pompes centrifuges sont sans garniture et équipées de roulements lubrifiés à vie. Comme pratiquement aucune pièce d'usure n'est utilisée, il n'y a pas de frais de maintenance ou d'intervention supplémentaires.

Des temps de montage extrêmement courts

Le nettoyage de la pompe est accéléré et simplifié de par sa construction avec turbine ouverte. De plus, il est possible pour la série PAB de séparer la partie entraînement, avec toute la connectivité électrique, de la pompe grâce à des raccords rapides. Le changement d'encre se fait ainsi tout simplement.

Une gamme variée

Nous fournissons des pompes centrifuges, pompes à immersion compactes, du modèle standard à la solution spéciale adaptée aux besoins du client, pour des applications de flexographie ou d'héliographie. Ces pompes à immersion, très faciles à manipuler, sont implantées directement dans le réservoir d'encre. De nombreuses versions sont disponibles suivant le fluide transporté, le débit ou la hauteur de refoulement.

Elles peuvent également être livrées avec différentes options d'entraînement. En commençant par le moteur normalisé suivant DIN EN 60034 jusqu'aux classe de protection Eexd. De plus, les pompes à immersion ont la particularité de pouvoir être livrées pour toutes les plages de tensions usuelles.

Protection contre les explosions suivant ATEX 95

Les pompes des séries PAB et PNB sont homologuées ATEX – elles sont certifiées et identifiées comme il se doit. Les deux séries disposent de certificats de conformité, ainsi que de certificats d'essai prototype et/ou d'attestations de dépôt qui peuvent être fournis sur demande.

Séries	Q _{max}	H _{max}	Notice
PAB	305 l/min	20 m	1-3036-FR
PNB	830 l/min	8 m	1-3036-FR

Cette notice vous a été remise par :

SKF Lubrication Systems Germany GmbH
 Section de produit Pompes Spandau
 Motzener Strasse 35/37 · 12277 Berlin · Allemagne
 PF 970444 · 12704 Berlin · Allemagne
 Tél. +49 (0)30 72002-0 · Fax +49 (0)30 72002-261
 www.spandaupumpen.fr