

SKF SYSTEM 24 – TLSD Reihe

Elektromechanische automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber





Elektromechanische automatische Einpunkt-Schmierstoffgeber SKF TLSD Reihe

Die automatischen Schmierstoffgeber der SKF TLSD Reihe sind die erste Wahl für eine zuverlässige Schmierung bei schwankenden Temperaturen und bei schwierigen Einsatzbedingungen (Schwingungen, begrenztes Platzangebot, Gefahrenbereich), die keinen Einbau des Schmierstoffgebers direkt an der Schmierstelle erlauben.

- Gefüllt mit SKF Spezienschmierfett für Lageranwendungsfälle
- Temperaturunabhängige Abgaberate
- Maximaler Austrittsdruck 5 bar während der gesamten Abgabeperiode
- Einstellbare Abgaberate
- Durchsichtiger Behälter zur Sichtprüfung
- LED-Statusanzeige (Rot-Gelb-Grün)
- Nachfüllsätze inkl. Batterien
- Auslieferung mit Stützflansch für verbesserte Robustheit
- Geeignet für Direkt- und Ferninstallation

Typische Anwendungsfälle

- Kritische Anwendungsfälle, in denen extreme Zuverlässigkeit und zusätzliche Kontrollmöglichkeiten erforderlich sind
- Einsatz an schwer zugänglichen oder gefährlichen Orten
- Einsatzbereiche, in denen große Schmierstoffmengen benötigt werden

SKF DialSet erleichtert die Berechnung der richtigen Abgaberate.

- A** Die Abgaberate kann für 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 und 12 Monate eingestellt werden.
- B** Die Antriebseinheit ist für kleine und große Kartuschen (125/250 ml) geeignet. Der Anwender muss lediglich einen Schiebeschalter betätigen.
- C** Die LED-Ampel zur Statusanzeige ist von allen Seiten gut sichtbar. Die LEDs haben folgende Bedeutung:
 - Grün: Das Gerät funktioniert korrekt.
 - Gelb: Das Gerät funktioniert, erfordert jedoch in naher Zukunft manuelles Eingreifen. Gelb ist ein Warnsignal.
 - Rot: Das Gerät hat den Betrieb eingestellt.



Bestelldaten							
Schmierfett	LGWA 2	LGEM 2	LGHB 2	LGHP 2	LGFP 2	LGWM 2	LGFAQ 2
Beschreibung	Hohe Belastungen, extremer Druck, großer Temperaturbereich	Hochviskoses Wälzlagerfett mit Festschmierstoff-Zusätzen	Hohe Belastungen, hohe Temperaturen, hohe Viskosität	Hohe Leistung, hohe Temperaturen	Lebensmittelverträglich nach NSF H1	Hohe Belastungen, großer Temperaturbereich	Lebensmittelverträglich für hohe Belastungen und einen großen Temperaturbereich
Kompletteinheit 125	TLSD 125/WA2	TLSD 125/EM2	TLSD 125/HB2	TLSD 125/HP2	TLSD 125/FP2	–	–
Kompletteinheit 250	TLSD 250/WA2	TLSD 250/EM2	TLSD 250/HB2	TLSD 250/HP2	TLSD 250/FP2	–	–
Nachfüllsatz 125	LGWA 2/SD125	LGEM 2/SD125	LGHB 2/SD125	LGHP 2/SD125	LGFP 2/SD125	LGWM 2/SD125	LGFAQ 2/SD125
Nachfüllsatz 250	LGWA 2/SD250	LGEM 2/SD250	LGHB 2/SD250	LGHP 2/SD250	LGFP 2/SD250	LGWM 2/SD250	LGFAQ 2/SD250
Kettenöle							
		LHMT 68		LHHT 265		LHFP 150	
Beschreibung		Öl für mittlere Temperaturen		Öl für hohe Temperaturen		Lebensmittelverträgliches Öl (NSF H1)	
Kompletteinheit 125		TLSD 125/HMT68		–		–	
Kompletteinheit 250		TLSD 250/HMT68		–		–	
Nachfüllsatz 125		LHMT 68/SD125		LHHT 265/SD125		LHFP 150/SD125	
Nachfüllsatz 250		LHMT 68/SD250		LHHT 265/SD250		LHFP 150/SD250	

Technische Daten			
Kurzzeichen	TLSD 125 und TLSD 250		
Fassungsvermögen			LED-Statusanzeigen
TLSD 125	125 ml		Grün (alle 30 s)
TLSD 250	250 ml		Gelb (alle 30 s)
Entleerungszeit	Vom Anwender einstellbar: 1, 2, 3, 4, 6, 8, 9, 10 und 12 Monate		Gelb (alle 5 s)
			Rot (alle 5 s)
			Rot (alle 2 s)
Geringstmögliche Fettabgabe			Schutzart des montierten Schmierstoffgebers
TLSD 125	0,3 ml pro Tag		IP 65
TLSD 250	0,7 ml pro Tag		
Größtmögliche Fettabgabe			Akkusatz
TLSD 125	4,1 ml pro Tag		TLSD 1-BAT
TLSD 250	8,3 ml pro Tag		4,5 V, 2,7 Ah/Alkali-Mangan
Umgebungstemperatur			Empfohlene Lagerungstemperatur
TLSD 1-BAT	0 bis 50 °C		20 °C
Max. Betriebsdruck	5 bar		Lagerungsfähigkeit des Schmierstoffgebers
			3 Jahre ²⁾
			(2 Jahre bei LGFP 2 und Ölschmierstoffen)
Antriebsmechanismus	Elektromechanisch		Gesamtgewicht (inkl. Verpackung)
Anschlussgewinde	G ¹ / ₄		TLSD 125
Maximallänge Zulaufleitung bei:			TLSD 250
Fett	Bis zu 3 Meter ¹⁾		635 g
Öl	Bis zu 5 Meter		800 g

1) Die zulässige Höchstlänge der Zulaufleitung hängt von der Umgebungstemperatur, der Schmierfettart und vom Gegendruck ab.

2) Die maximale Lagerhaltbarkeit beträgt 3 Jahre ab Fertigungsdatum, siehe seitlicher Aufdruck am Behälter. Auch wenn die Inbetriebnahme erst drei Jahre nach Fertigungsdatum erfolgt, können Behälter und Batteriesatz mit einem 12-Monats-Intervall betrieben werden.



S

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2018

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 13744/2 DE · April 2018