

# SKF Vibracon

## Die wirtschaftliche Maschinenmontagelösung

### Warum SKF Vibracon?

- SKF Vibracon ist ein selbstnivellierendes, höhenverstellbares und wiederverwendbares Passstück.
- Einfache und präzise Montage aller Arten von rotierenden Maschinen auf Grundgestellen, Stahlfundamenten oder Beton.
- Stabile und sichere Fundamentaufgabe.
- Senkt konstruktionsbedingte Kosten für Maschinenfundamente bei Erstmontage oder Nachrüstung.
- Zahlreiche gut dokumentierte Anwendungen und Referenzen belegen den Erfolg von SKF Vibracon.
- Große Auswahl von Standardprodukten.

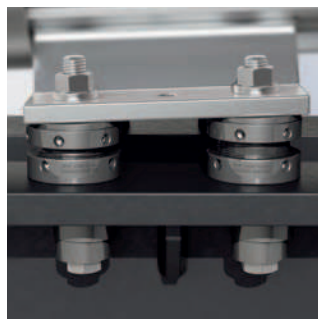
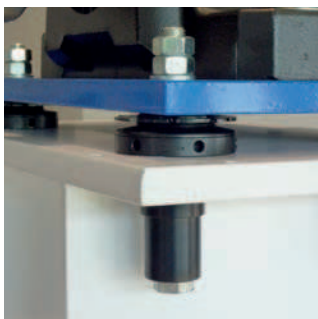
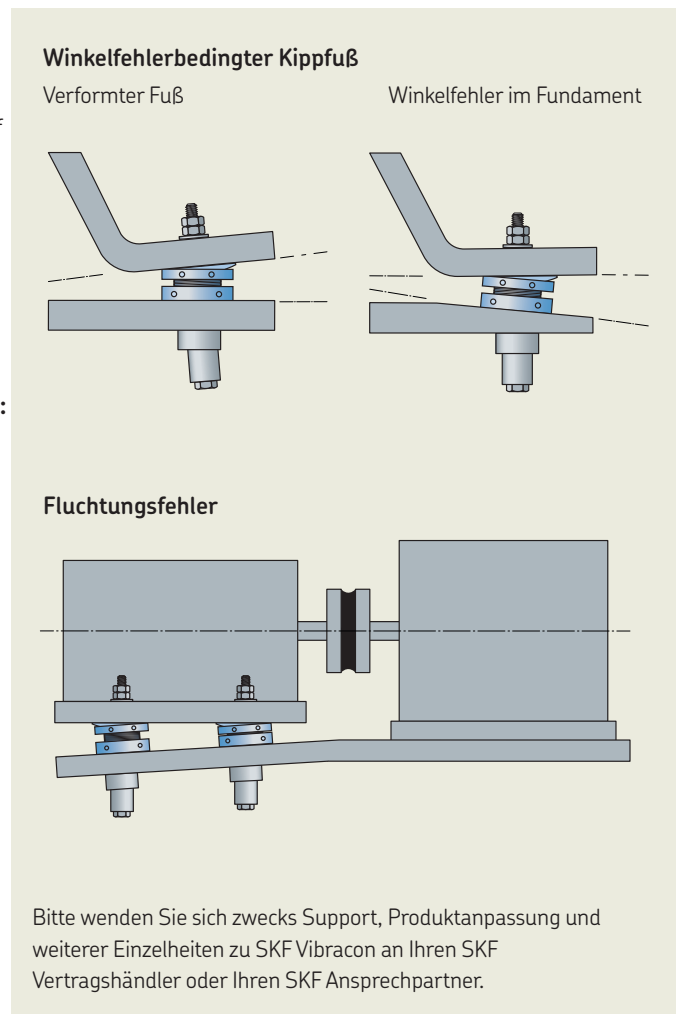
### SKF Vibracon trägt in folgenden Bereichen zu Kosteneinsparungen bei:

- Industrie- und Energieanwendungen
- Schiffbau- und Offshore-Anwendungen
- Militär- und Marineanwendungen

### SKF Vibracon wird gewöhnlich in folgenden Fällen eingesetzt:

- Gas- und Dieselmotoren
- Pumpen und Gebläse
- Kompressoren
- Lagergehäuse
- Elektromotoren
- Turbinen
- Getriebe
- Sonstige kritische rotierende Maschinen
- Generatoren

SKF Vibracon Passstücke wurden unter Aufsicht von Konstrukteuren, Produktionsleitern, OEM-Inbetriebnahmetechnikern, Bedienern und Besitzern in allen Arten von Umgebungen und Anwendungen gründlichen Labor- und Feldtests unterzogen. Für zahlreiche führende Unternehmen weltweit gilt SKF Vibracon technisch und wirtschaftlich als die beste Wahl. Informationen zu Anwendungen und Modellversuchen erhalten Sie bei SKF.





### Passtücke aus Kohlenstoffstahl (-CS)

Das verstellbare SKF Vibracon Passtück ist in vielen Konfigurationen und Werkstoffen erhältlich, um verschiedensten technischen Anforderungen gerecht zu werden. Das Kohlenstoffstahl-Modell ist für den Innengebrauch geeignet. Die Passflächen sind mit Zusätzen behandelt, um sie vor und während der Montage zu schützen und ein Festfressen der Teile beim Drehen zu vermeiden. Die Produkte bieten eine wirtschaftliche Lösung für Anwendungen in weniger anspruchsvollen Umgebungsbedingungen und garantieren eine zuverlässige Verkeilung auf Lebenszeit.

### Oberflächenbehandelte Einbaustücke (-CSTR)

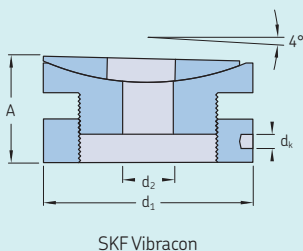
Typische Einsatzbereiche für die SKF Vibracon Stahlpasstücke finden sich in extremen, feuchten und salzhaltigen Klimazonen, wo es besonders auf hohen Korrosionsschutz ankommt. SKF hat diesbezüglich verschiedene Lösungsmodelle getestet und das oberflächenbehandelte SKF Vibracon Stahlpasstück entwickelt. Sämtliche Teile sind individuell behandelt und garantieren daher optimale Ergebnisse, gleichbleibend hohe Qualität und sind wirkungsvoll vor Korrosion geschützt.

### Passtücke aus Edelstahl (-SS)

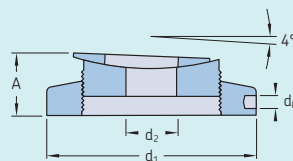
In rauen Bedingungen, in denen Passtücke aus oberflächenbehandeltem Kohlenstoffstahl den Anforderungen nicht genügen, bieten Passtücke aus Edelstahl eine ideale Lösung. Die Passflächen sind mit Zusätzen behandelt, um ein Festfressen der Teile beim Drehen zu vermeiden.

### Technische Daten

Bezeichnung	M Bolzen- größe	A Mindest- höhe	A Nennhöhe	A Max. Höhe	Verringerte Mindest- höhe <sup>1)</sup>	d <sub>1</sub> Durch- messer	d <sub>2</sub> Bolzenloch	d <sub>k</sub> Schlüssel- bohrungen	Teilung	Gewicht
SM 12 -CS SM 12 -CSTR SM 12 -SS	M12	30	34	38	23	60	17	6	1	0,6
SM 16 -CS SM 16 -CSTR SM 16 -SS	M16	35	40	45	26	80	21	6	1,5	1,2
SM 20 -CS SM 20 -CSTR SM 20 -SS	M20	40	45	50	31	100	25	8	2	2,2
SM 24 -CS SM 24 -CSTR SM 24 -SS	M24	45	51	57	34	120	31	8	2	3,5
SM 30 -CS SM 30 -CSTR SM 30 -SS	M30	50	56	62	39	140	37	10	2	5,3
SM 36 -CS SM 36 -CSTR SM 36 -SS	M36	55	61	67	44	160	44	10	2	7,5
SM 42 -CS SM 42 -CSTR SM 42 -SS	M42	60	66	72	49	190	50	10	2	12,0
SM 48 -CS SM 48 -CSTR SM 48 -SS	M48	70	77	85	56	220	60	10	3	17,0
SM 56 -CS SM 56 -CSTR SM 56 -SS	M56	75	82	90	61	230	66	12	3	23,0
SM 64 -CS SM 64 -CSTR SM 64 -SS	M64	80	87	95	66	250	74	12	3	27,0
SKF Vibracon Low-Profile										
SM 16 LP-ASTR	M16	20	25	30	20	80	21	6	1,5	0,6
SM 20 LP-ASTR	M20	20	25	30	20	100	25	6	2	0,9
SM 24 LP-ASTR	M24	20	25	30	20	120	31	6	2	1,3
SM 30 LP-ASTR	M30	20	25	30	20	140	37	6	2	1,8
SM 36 LP-ASTR	M36	30	35	40	30	160	44	6	2	3,7
SM 42 LP-ASTR	M42	35	40	45	35	190	50	6	2	6,2



SKF Vibracon



SKF Vibracon Low-Profile

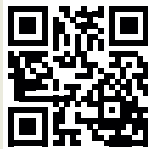
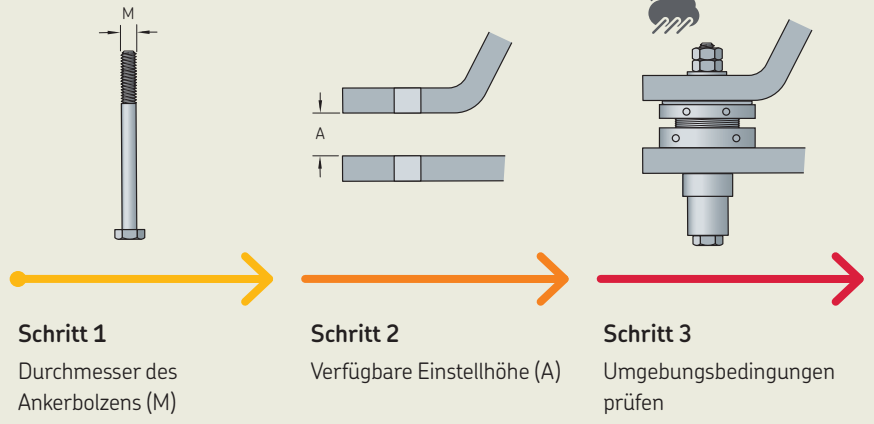
<sup>1)</sup> Die verringerte Mindesthöhe kann durch maschinelle Bearbeitung des mittleren und unteren Teils des SKF Vibracon Passtücks auf einer Drehbank erreicht werden.



### SKF Vibracon Low-Profile (-ASTR)

Die Low-Profile- bzw. niedrigen Elemente bieten eine wirtschaftliche Lösung für Reparaturprojekte und Systeme mit festem Design, bei denen zuvor teure gefräste Passstücke, Ausgleichsscheiben oder Epoxidharze zum Einsatz kamen. Die Konfiguration von SKF Vibracon Low-Profile zielt auf Anwendungen ab, bei denen die Passstückhöhe zwischen Fundament und Komponente durch die bisherige Konstruktion festgelegt wurde. Die meisten anderen Verkeilungsmethoden sind zeitaufwendig, erfüllen die Lebenszyklusanforderungen von Maschinenbesitzern nicht und werden den engen Montagefristen nicht gerecht.

### Auswahl des geeigneten SKF Vibracon Passstücks



Die SKF Vibracon App stellt einen Kalkulator bereit, mit dem sich das bestgeeignete SKF Vibracon Passstück für Ihre Anwendung ermitteln lässt.

### Technische Daten

Bezeichnung	Bolzensgröße		Anzugsmoment <sup>1)</sup>		Max. Bolzensgröße <sup>2)</sup>	Maschinenlast <sup>3)</sup>	Versuchslast <sup>4)</sup>
	Metrisch	Nm	Metrisch	Nm			
SM 12 -CS SM 12 -CSTR SM 12 -SS	M12	85	M14	110	M16	8	160
SM 16 -CS SM 16 -CSTR SM 16 -SS	M16	215	M18	270	M20	15	175
SM 20 -CS SM 20 -CSTR SM 20 -SS	M20	420	M22	500	M24	25	250
SM 24 -CS SM 24 -CSTR SM 24 -SS	M24	730	M27	890	M30	35	420
SM 30 -CS SM 30 -CSTR SM 30 -SS	M30	1 460	M33	1 745	M36	60	600
SM 36 -CS SM 36 -CSTR SM 36 -SS	M36	2 570	M39	3 000	M42	90	775
SM 42 -CS SM 42 -CSTR SM 42 -SS	M42	4 125	M45	4 995	M48	120	1 275
SM 48 -CS SM 48 -CSTR SM 48 -SS	M48	6 210	M52	7 175	M56	160	1 300
SM 56 -CS SM 56 -CSTR SM 56 -SS	M56	10 035	M60	10 360	M64	225	1 750
SM 64 -CS SM 64 -CSTR SM 64 -SS	M64	15 165	M68	16 320	M72	300	1 900
SKF Vibracon Low-Profile							
SM 16 LP-ASTR	M16	215	M18	270	M20	15	255
SM 20 LP-ASTR	M20	420	M22	500	M24	25	270
SM 24 LP-ASTR	M24	730	M27	890	M30	35	310
SM 30 LP-ASTR	M30	1 460	M33	1 745	M36	60	475
SM 36 LP-ASTR	M36	2 570	M39	3 000	M42	90	1 000
SM 42 LP-ASTR	M42	4 125	M45	4 995	M48	120	1 625

<sup>1)</sup> Anzugsmomente gelten für Bolzen mit metrischem Gewinde, Festigkeitsklasse 8.8, Streckgrenze von >640 N/mm<sup>2</sup>, ölgeschmierten Gewindegängen und Muttergegenflächen ohne Gleitzsätze.  
<sup>2)</sup> Optionale Bolzensgröße. Für kundenspezifische Lösungen setzen Sie sich bitte mit [vibracon@skf.com](mailto:vibracon@skf.com) in Verbindung.  
<sup>3)</sup> Die Maschinenlast ist die Summe aus dem Bauteilgewicht und den auf das SKF Vibracon wirkenden dynamischen Kräften an der Position mit der höchsten Belastung multipliziert mit einem Sicherheitsfaktor.  
<sup>4)</sup> Die Versuchslast ist die getestete Last, die aus maximaler Höhe auf das SKF Vibracon Stahlpassstück einwirken kann, bevor es zu einer plastischen Verformung kommt. Eine Überschreitung der Versuchslast führt zur dauerhaften Verformung des Elements, sodass es nicht mehr einstellbar ist. Diese getestete Last gilt nur für oberflächenbehandelte SKF Vibracon Passstücke.

## Weitere SKF Vibracon Anwendungen

Die Konfigurationen und Werkstoffe der SKF Vibracon Passtücke sind nicht auf die Beispiele in den Produkttabellen beschränkt. Es sind zahlreiche Optionen erhältlich, die routinemäßig zur Lösung von Montageproblemen eingesetzt werden.



### Stoßfester gehärteter Werkstoff

Elemente erfüllen die Anforderungen von Härtegrad A (MIL-S-901D).



Verlängerte SKF Vibracon Passtücke oder zusätzliche untere Ringe  
Für Installationen mit größeren Lücken zwischen Maschinenfuß und Fundament. Die maximale Verlängerungshöhe sollte den Durchmesser des Passtücks nicht überschreiten.



### Kundenspezifische Passtücke

Mit SKF Vibracon Know-how lässt sich für praktisch jedes Montageproblem eine geeignete Lösung finden – selbst bei beschränkter Schraubenteilung oder besonderen Werkstoffanforderungen.



SKF Vibracon Satz für Montagen mit elastischen Lagerungen  
Eine Paket-Komplettlösung für gängige Montagen mit elastischen Lagerungen



### Technische Daten

Bezeichnung	SKF Vibracon Typenbereich
SMAT 006	SM 12 – SM 16
SMAT 008	SM 20 – SM 24
SMAT 010	SM 30 – SM 48
SMAT 012	SM 56 – SM 64
SMAT 006 LP-3	SM 12 LP – SM 20 LP
SMAT 006 LP-4	SM 24 LP – SM 42 LP

## SKF Vibracon Ausrichtungswerkzeug

Der Einsatz von SKF Vibracon Passtücken trägt zu Wirtschaftlichkeit und Kosteneinsparungen bei der Installation rotierender Bauteile bei. Die Montage wird durch einen guten Werkzeugsatz erleichtert. Das SKF Vibracon Ausrichtungswerkzeug wurde eigens für eine einfache und sichere Höhenverstellung von SKF Vibracon Passtücken konzipiert.

[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skfvibracon.com](http://skfvibracon.com)

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.  
App Store ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und/oder anderen Ländern.  
Android und Google Play sind Marken von Google Inc.

© SKF Gruppe 2018  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.  
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 17660 DE · April 2018

Diese Publikation ersetzt die Publikationen PUB 43/P8 06686/4 EN, PUB 43/P2 14497/1 EN und PUB 43/P8 15264 EN.