

Hochviskoses SKF Wälzlagerfett für hohe Belastungen und hohe Temperaturen

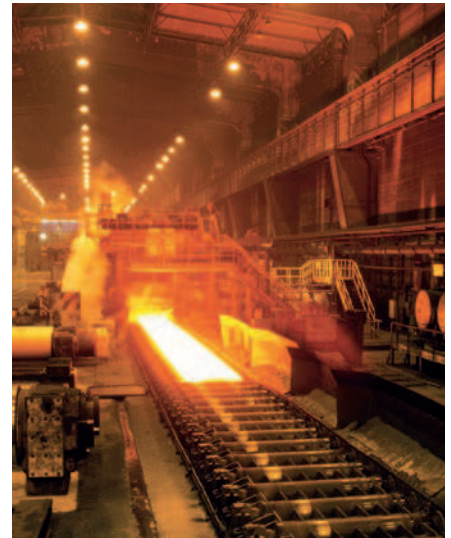
LGHB 2

SKF LGHB 2 ist ein hochviskoses Kalzium-Sulfonat-Komplexseifenfett auf Mineralölbasis. Es wurde für hohe Temperaturen und extreme Belastungen entwickelt und eignet sich für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle, vor allem in der Zementindustrie, im Bergbau und in der Metallindustrie. Das additivfreie Schmierfett verdankt seine EP-Eigenschaften der Seifenstruktur.

- Hervorragende Tragfähigkeit und Oxidationsbeständigkeit sowie ausgezeichneter Korrosionsschutz, selbst beim Eindringen von größeren Wassermengen
- Geeignet für Spitzentemperaturen von 200 °C

Typische Anwendungsfälle

- Stahl/Stahl-Gelenklager
- Zellstoff- und Papierproduktion
- Asphalt-Schwingsiebe
- Stranggießanlagen
- Abgedichtete Pendelrollenlager (bis zu 150 °C)
- Arbeitswalzenlager in der Stahlproduktion
- Hubrollen von Gabelstaplern



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen	Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGHB 2/0.4	Elektromechanische Schmiersysteme	
Dose 5 kg	LGHB 2/5	TLSD-Reihe 125 ml	TLSD 125/HB2
Eimer 18 kg	LGHB 2/18	TLSD-Reihe 125 ml-Nachfüllsatz	LGHB 2/SD125
Fass 50 kg	LGHB 2/50	TLSD-Reihe 250 ml	TLSD 250/HB2
Fass 180 kg	LGHB 2/180	TLSD-Reihe 250 ml-Nachfüllsatz	LGHB 2/SD250
Gasgetriebene Schmiersysteme		Elektromechanische Schmierstoffverteiler	
LAGD Reihe 60 ml	LAGD 60/HB2	TLMR 101 Reihe 380 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGHB 2/MR380B
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/HB2	TLMR 201 Reihe 380 ml Nachfüllsatz	LGHB 2/MR380



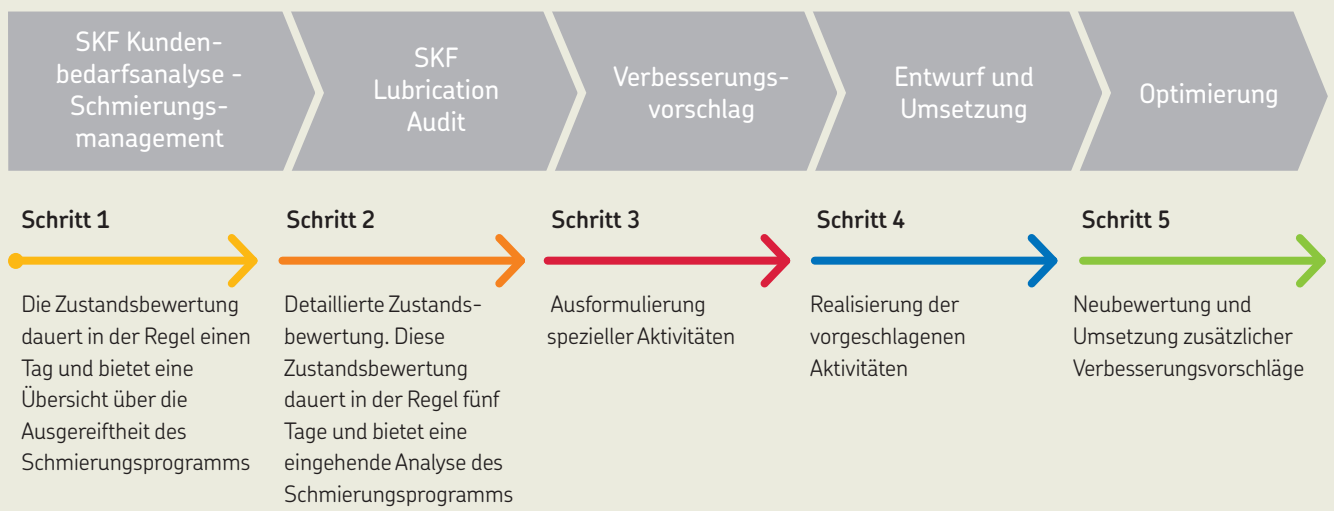
Technische Daten

Kurzzeichen	LGHB 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-20	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	– Wasserauspülprüfung	0–0
Farbe	Braun	– Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0–0 ¹⁾
Grundöl	Mineralöl	Verhalten gegenüber Wasser	
Temperaturbereich	–20 bis +150 °C	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>220 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls		DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1–3 bei 60 °C
40 °C, mm ² /s	400–450	Schmierfähigkeit	
100 °C, mm ² /s	26,5	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 140 °C
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		Kupferkorrosion	
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 811	2 max. 150 °C
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	–20 bis +50 (325 max.)	Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
Mechanische Stabilität		SKF ROF-Prüfung	
Walkstabilität, 72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	–20 bis +50 Wechsel	Lebensdauer L ₅₀ bei 10 000 min ⁻¹ , Stunden	>1 000 bei 130 °C
SKF V2F-Test	'M'	EP-Leistung	
		Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm	0,86 ¹⁾
		Vierkugelapparat,	
		Schweißkraft DIN 51350/4, N	4 000 min.
		Reibkorrosion	
		ASTM D4170 (mg)	0 ¹⁾

¹⁾ Typischer Wert

Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12050/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com