

SKF Wälzlagerfett für hohe Belastungen und einen weiten Temperaturbereich

LGWM 2

SKF LGWM 2 ist ein synthetisches Fett auf Mineralölbasis. Die Herstellung erfolgt mittels moderner Kalzium-Komplex-Sulfonat-Verdickung. Es eignet sich für hohe Belastungen, feuchte Umgebungen und schwankende Temperaturen.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen
- Guter Reibverschleiß
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen

Typische Anwendungsfälle

- Hauptwelle von Windenergieanlagen
- Schwere Geländefahrzeuge
- Anwendungen, die Schnee ausgesetzt sind
- Schiffsbau und Offshore-Anlagen
- Axial-Pendelrollenlager



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen	Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGWM 2/0.4	Elektromechanische Schmierstoffe	
Dose 5 kg	LGWM 2/5	TLSD-Reihe 125 ml-Nachfüllsatz	LGWM 2/SD125
Eimer 18 kg	LGWM 2/18	TLSD-Reihe 250 ml-Nachfüllsatz	LGWM 2/SD250
Fass 50 kg	LGWM 2/50	Elektromechanische Schmierstoffverteiler	
Fass 180 kg	LGWM 2/180	TLMR 101 Reihe 380 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGWM 2/MR380B
Gasgetriebenes Schmieresystem		TLMR 201 Reihe 380 ml Nachfüllsatz	LGWM 2/MR380
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/WM2		



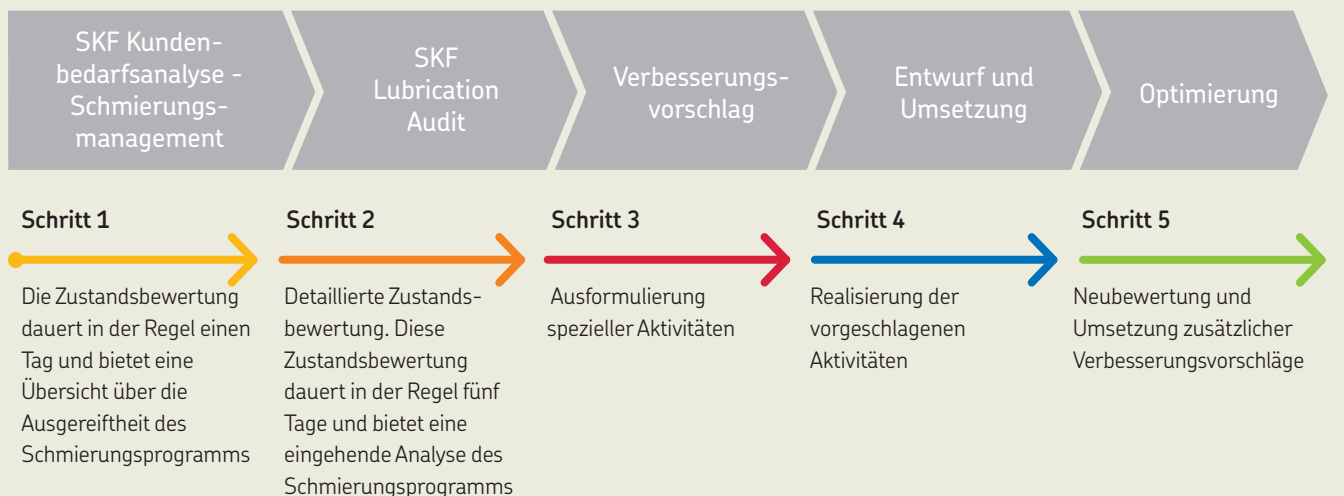
Technische Daten

Kurzzeichen	LGWM 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-40	Verhalten gegenüber Wasser DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Konsistenz (NLGI-Klasse)	1-2	Ölabscheidung DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	3 max.
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	Schmierfähigkeit SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C SKF R2F, Kältekammertest (+20 °C bis -30 °C)	Bestanden bei 140 °C Bestanden
Farbe	Gelb	Kupferkorrosion DIN 51 811	2 max. bei 100 °C
Grundöl	Synthetisch (PAO)/Mineral	Wälzlagerfettgebrauchsdauer SKF R0F-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden	1 824 ¹⁾ bei 110 °C
Temperaturbereich	-40 bis +110 °C	EP-Leistung Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	1,5 max. ¹⁾ 4 000 min. ¹⁾
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	Reibkorrosion ASTM D4170 FAFNIR-Test bei +25 °C, mg ASTM D4170 FAFNIR-Test bei -20 °C, mg	5,2 ¹⁾ 1,1 ¹⁾
Kinematische Viskosität des Grundöls 40 °C, mm ² /s	80		
100 °C, mm ² /s	8,6		
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137 60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	280-310		
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+30 max.		
Mechanische Stabilität Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max.		
Korrosionsschutz SKF Emcor: - ISO 11007			
- Wasserauspülprüfung	0-0		
- Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0-0 0-0 ¹⁾		

¹⁾ Typischer Wert

Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12056/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com