

SKF Hydraulik-Lagerabzieher



SKF Hydraulik-Hakenabzieher



Für den mühelosen Lagerausbau mit Abziehkräften bis 100 kN

Hydraulik-Abziehersatz, TMHP 10E

- Ein vielseitig einsetzbarer Abziehersatz mit drei Schenkellängen, geeignet für eine Vielzahl von Anwendungsfällen
- Die Hydraulikspindel erleichtert den Ausbau erheblich
- Selbstsichernde Schenkel verringern das Rutschrisiko für den Abzieher bei Belastung
- Der federbelastete Zentrierpunkt der Hydraulikspindel erleichtert die Ausrichtung des Abziehers
- Die Hydraulikspindel hat ein Sicherheitsventil, das das Überlastungsrisiko für den Abzieher reduziert
- Durch die hohe Belastungsfähigkeit von 100 kN ist der Abzieher für eine Vielzahl von Ausbaurbeiten geeignet
- Der Arbeitshub der Hydraulikspindel (80 mm) erleichtert den Ausbau in einem Arbeitsgang
- Mit Verlängerungsstücken für die Hydraulikspindel kann die Abziehlänge einfach und schnell den Gegebenheiten angepasst werden

Technische Daten – TMHP 10E



Kurzzeichen	TMHP 10E
Lieferumfang	1 Aufnahmestern 3 Haken, 120 mm 3 Haken, 170 mm 3 Haken, 200 mm 1 Hydraulikspindel TMHS 100 3 Verlängerungsstücke für die Hydraulikspindel 50, 100, 150 mm 1 Zentrierspitze für die Hydraulikspindel
Arbeitshub	80 mm
Hydraulikspindel-Außengewinde	1 1/2-16 UN
Maximale Abziehkraft	100 kN
Abmessungen Tragekoffer	578 × 410 × 70 mm
Gewicht	14,5 kg

Hakensatz 1 (3 × TMHP10E-10)	
Effektive Reichweite	115 mm
Durchmesserbereich	75–170 mm
Hakentiefe	6 mm
Hakensatz 2 (3 × TMHP10E-11)	
Effektive Reichweite	160 mm
Durchmesserbereich	80–250 mm
Hakentiefe	7 mm
Hakensatz 3 (3 × TMHP10E-12)	
Effektive Reichweite	200 mm
Durchmesserbereich	110–280 mm
Hakentiefe	7 mm

SKF Lagerabzieher mit Trennstück

Zum einfachen Lagerausbau auch bei beengten Platzverhältnissen

SKF Lagerabzieher mit Trennstück, TMBS E-Reihe

Die leistungsstarken SKF TMBS..E Abzieher sind für Anwendungsfälle konzipiert, bei denen aufgrund von beengten Platzverhältnissen und/oder langen Abziehwegen, herkömmliche Abzieher nicht eingesetzt werden können.



- Das spezielle Trennstück erlaubt das einfache Einschleiben des Abziehers zwischen Lager und Wellenschulter
- Der federbelastete Zentrierpunkt der hydraulischen Spindel erleichtert die Ausrichtung des Abziehers
- Durch den starken Grip hinter dem Lager-Innenring wird weniger Kraft für den Lagerausbau benötigt
- Die hydraulische Spindel hat ein Sicherheitsventil, das das Überlastungsrisiko für den Abzieher reduziert
- Der Hub der Hydraulikspindel (80 mm) erleichtert den Ausbau in einem Zug
- SKF TMBS 50E hat eine mechanische Spindel für die Krafterzeugung
- SKF TMBS 100E und SKF TMBS 150E haben eine Hydraulikspindel, wodurch Kräfte von bis zu 100 kN angewendet werden können
- Auslieferung mit Verlängerungen für die Hydraulikspindel zur schnellen Anpassung der Reichweite
- SKF TMBS 100E und SKF TMBS 150E werden mit Verlängerungsstangen für Reichweiten von maximal 816 mm ausgeliefert

Auswahltafel

Kurzzeichen	Wellendurchmesser	Maximaler Lager- Außendurchmesser	Maximaler Hub
TMBS 50E	7–50 mm	85 mm	110 mm
TMBS 100E	20–100 mm	160 mm	120–816 mm
TMBS 150E	35–150 mm	215 mm	120–816 mm
TMHC 110E	20–100 mm	160 mm	120–245 mm



Eine Kombination von leistungsstarken Abziehern

Hydraulik-Abziehersatz, TMHC 110E

- Der Hydraulik-Abziehersatz TMHC 110E ist eine Kombination aus Hakenabzieher und einem Abzieher mit Trennstück
- Ein vielfältig einsetzbarer Abziehersatz erleichtert den sicheren Ausbau bei vielen Anwendungsfällen
- Hydraulikspindel für den schnellen und einfachen Ausbau
- Hohe Belastungsfähigkeit von 100 kN
- Der Abzieher mit Trennstück wird mit zwei Hakensätzen für eine maximale Reichweite von 115 mm geliefert
- Der Hakenabzieher wird wahlweise als zwei- oder dreischenkliger Abzieher montiert (je nach Bedarf und Platzangebot)
- Durch den starken Grip hinter dem Lager-Innenring wird weniger Kraft für den Lagerausbau benötigt
- Mitgelieferte Verlängerungsstangen erlauben eine schnelle Einstellung für Reichweiten von maximal 245 mm

Technische Daten – Reihe TMBS E



Kurzzeichen	TMBS 50E	TMBS 100E	TMBS 150E
Lieferumfang	1 Trennstück 1 Mechanische Spindel 1 Traverse 2 Zugstangen	1 Trennstück 2 Zugstangen 2 Verlängerungsstangen, 125 mm 4 Verlängerungsstangen, 285 mm 1 Traverse 1 Hydraulikspindel TMHS 100 2 Verlängerungsstücke für die Hydraulikspindel 50, 100 mm 1 Zentrierspitze	1 Trennstück 2 Zugstangen 2 Verlängerungsstangen, 125 mm 4 Verlängerungsstangen, 285 mm 1 Traverse 1 Hydraulikspindel TMHS 100 2 Verlängerungsstücke für die Hydraulikspindel 50, 100 mm 1 Zentrierspitze
Maximaler Hub	–	80 mm	80 mm
Abziehkraft	30 kN	100 kN	100 kN
Hublänge	110 mm	120–816 mm	120–816 mm
Arbeitsbereich Wellendurchmesser	7–50 mm	20–100 mm	35–150 mm
Hydraulikspindel-Gewinde	–	1 1/2-16 UN	1 1/2-16 UN
Tragekoffer: Abmessungen	295 × 190 × 55 mm	580 × 410 × 70 mm	580 × 410 × 70 mm
Gewicht	1,8 kg	13,5 kg	17 kg

Technische Daten – TMHC 110E



Kurzzeichen	TMHC 110E
Lieferumfang	1 Aufnahmestern 3 Haken 60 mm 3 Haken 120 mm 1 Trennstück 1 Traverse 2 Zugstangen 2 Verlängerungsstangen 125 mm 1 Hydraulikspindel TMHS 100 2 Verlängerungsstücke für die Hydraulikspindel 50, 100 mm 1 Zentrierspitze
Hublänge	80 mm
Abziehkraft	100 kN
Hydraulikspindel-Gewinde	1 1/2-16 UN
Abmessungen Tragekoffer	580 × 410 × 70 mm
Gewicht	13,5 kg

Hakensatz 1 (3 × TMHP10E-9)	
Effektive Reichweite	65 mm
Durchmesserbereich	50–110 mm
Hakentiefe	6 mm
Hakensatz 2 (3 × TMHP10E-10)	
Effektive Reichweite	115 mm
Durchmesserbereich	75–170 mm
Hakentiefe	6 mm
Abzieher mit Trennstück	
Maximale Reichweite	250 mm
Wellendurchmesserbereich	20–100 mm

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/mount

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2016
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 13078 DE · Mai 2016